

WITH YOU EVERYDAY

LUGASG.COM

**SPIRMIX S**  
VERTIKALMISCHWAGEN MIT NIEDRIGER BAUHÖHE  
**SPIRMIX**  
VERTIKALE FUTTERMISCHWAGEN



# SPIRMIX SPIRMIX S BAUREIHE



**LUCAS**   
FEEDING SOLUTIONS



# MIT IHNEN IM TÄGLICHEN EINSATZ

**Seit über 40 Jahren ist Lucas Gals Fütterungs- und Tiermanagement Experte innovativ, um Maschinen zu entwickeln mit denen Sie einen starken Partner haben und auf den Sie sich verlassen können. In anbetracht der Tatsache, dass Fütterungskosten und Mechanisierungskosten die Stellschrauben des Betriebswirtschaftlichen Gewinns für den Betrieb sind, hat Lucas G eine breite Palette von Mischwagen mit vertikalen Schnecken entwickelt, die den Anforderungen der Präzisionsfütterung entsprechen. Vom Silo über den Trog bis hin zur Milch und zum Fleisch – Schritt für Schritt, einer so wichtig wie der andere, müssen abgewogen und kontrolliert werden, um präzise und rentable Produktionsziele erreichen zu können.**

Die TMR ist der erste Schritt, um diese Anforderung zu erfüllen, und stellt sicher, dass das ganze Jahr über eine identische Ration hergestellt wird, ohne dass das Futter selektiert werden muss. Das Mischen bietet mehrere Vorteile: eine Leistungsverbesserung beim Melken oder Mästen, überschaubare Restmenge, eine bessere Kontrolle der Betriebskosten und somit eine Kapitalrendite ab dem ersten Nutzungsjahr.

Ein weiterer Vorteil der Verwendung eines Vertikal Mischwagen besteht darin, dass Sie die Menge der verwendeten und verteilten Rohstoffe pro Gruppe und Tag steuern können. Nach einer kurzen Eingewöhnungsphase wird eine allgemeine Verbesserung des Gesundheitszustands der Herde beobachtet, was zu einem besseren Wohlbefinden und einer gesundheitsbezogenen Leistungssteigerung führt.

Je nach Herdenart und Anforderungen des Betriebs verfügt Lucas G über zwei sich ergänzende Sortimenten von Futtermischwagen:

**SPIRMIX: VERTIKALER MISCHWAGEN**

**SPIRMIX S: VERTIKALMISCHWAGEN IN NIEDRIGBAUWEISE**



# 2 AUSGEREIFTE PRODUKTGRUPPEN

## SPIRMIX

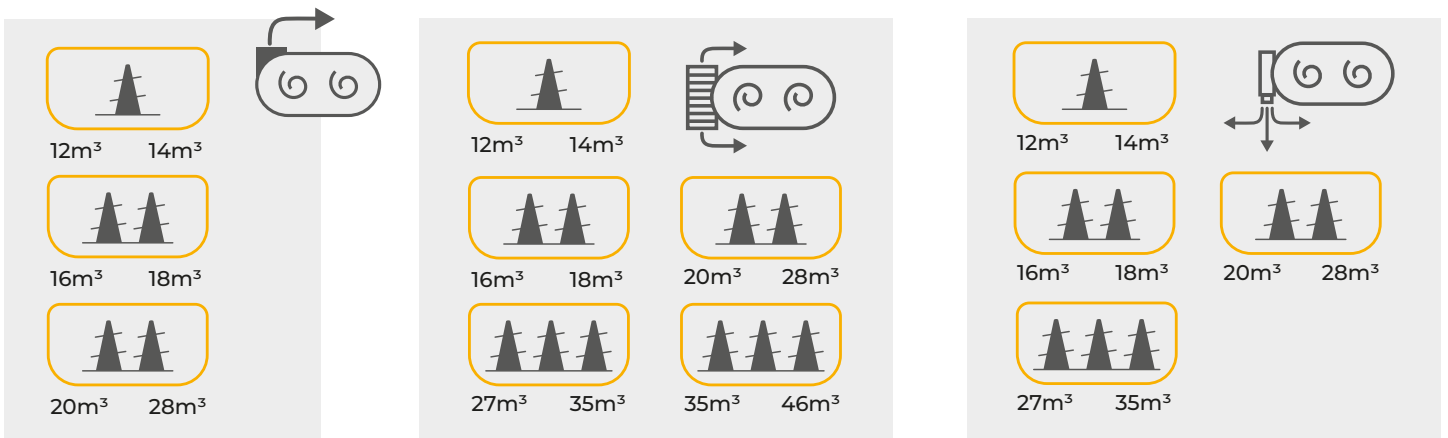


Die Spirmix Mischwagen sind für den intensiven und täglichen Einsatz konzipiert. Diese Mischer sind je nach Art des Betriebes und des Viehbestandes frei konfigurierbar. Diese Maschinen haben eine Hochleistungskonzeption mit einer unabhängigen Achse, die ihnen ein verbessertes Straßenverhalten verleiht.

### Vorteile

- Geeignet für die Fütterung nach allen Seiten
- Frei konfigurierbar
- Bis zu 46 m<sup>3</sup> Kapazität

### KONFIGURATIONEN & KAPAZITÄTEN



## SPIRMIX S



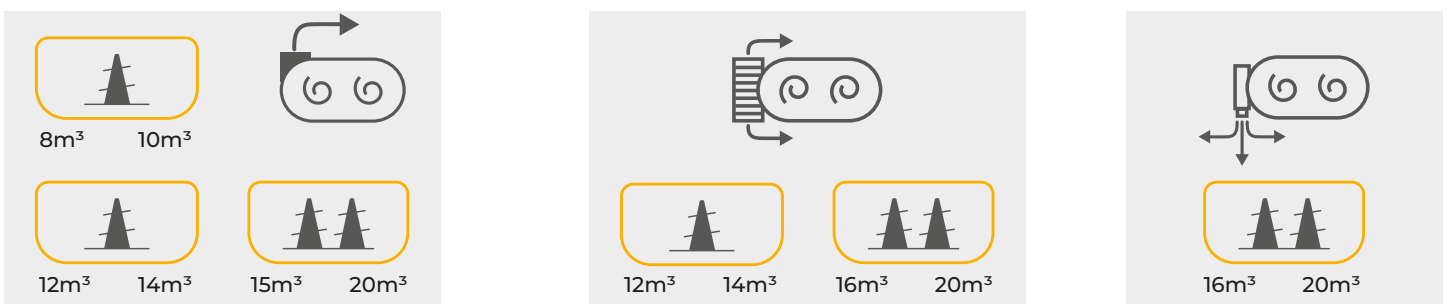
Die SPIRMIX S Vertikalmischwagen wurden für Betriebe entwickelt, in denen die Maschinengröße ein wichtiger Faktor ist.

Diese Maschinen sind kompakt und wendig. In der Tat wurde die Hinterachse so platziert, dass sie während der Manöverphasen eine sehr geringe Gesamthöhe und ein perfektes Fahrverhalten bietet. Diese abgesenkten Maschinen können problemlos auf Betrieben mit geringer Durchfahrthöhe benutzt werden.

### Vorteile

- Geringe Gesamthöhe
- Kapazität ab 8 m<sup>3</sup>

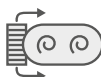
### KONFIGURATIONEN & KAPAZITÄTEN SPIRMIX S.



### LEGENDE



SPIRMIX Klappe



Spirmix Band



Spirmix Jet

# EIN ROBUSTES UND ZUVERLÄSSIGES DESIGN



## DAS LUCAS G. KNOW-HOW:

- 1 Ein glatter rollgebogener Behälter.** LUCAS G. verfügt über eine einzigartige industrielle Kompetenz. Die Behälter werden gerollt und aufgeweitet, um eine homogene und schnelle Mischung zu ermöglichen. Diese Technik reduziert die Leistung, die für eine perfekte Mischung erforderlich ist.
- 2 Zuverlässige Kinematik** Jede Schnecke wird über ein Planetengetriebe angetrieben, das auf halber Höhe der Schnecke montiert ist, um eine perfekte Stabilität zu gewährleisten und seitliche Zugkräfte beim Mischen zu verringern. Diese Antriebe wurden extra für den intensiven Gebrauch entwickelt und getestet, sie sind unabhängig voneinander durch Scherbolzen geschützt, um eine langlebige Nutzungsdauer zu gewährleisten.
- 3 Ein Anti-Überlauf-Ring** Das Element verhindert bei Strukturreichem Futter das "überquillen" des Mischwagens. Bei Höhenproblemen kann der Ring in den Mischwagen geschraubt werden, um die anfängliche Gesamthöhe der Maschine beizubehalten.

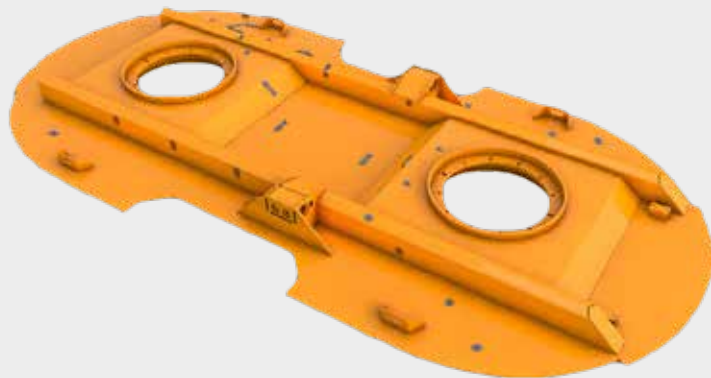
## DOPPELTER BEHÄLTERBODEN

**Ein langlebiger Behälter** Alle vertikalen Mischwagen sind mit einer Behälterverstärkung (Doppelter Boden) ausgestattet, die die Verformung des Mischwagens verhindert. Diese Verstärkung begrenzt den Druck auf die Planeteneinheiten und die Wiegezellen während der Misch- und Ladephasen.

### DOPPELTER BODEN SPIRMIX



### VERSTÄRKTER BEHÄLTERBODEN SPIRMIX S.



- 4 **Verschiedene Formen von Höhen** Um die Nutzkapazität der Maschine und ihre Gesamthöhe zu ändern oder zu verbessern, kann ein gerader oder konischer Aufsatz verwendet werden.
- 5 **Das Wiegesystem X** Die Auswahl an Lösungen und Anbaugeräten von Lucas G (programmierbares Wiegen, Repeater auf dem Smartphone, Fernbedienung...). Es garantiert ein äußerst genaues Wiegen über die Wiegezellen, die an strategischen Stellen unter dem Behälter geschützt und verteilt sind.
- 6 **Maßgeschneiderte Verteilungsmodi.** Jeder Betrieb ist einzigartig hat seine eigenen Begebenheiten. Um den Besonderheiten gerecht zu werden, hat Lucas G eine breite Palette von Lösungen für den Vertrieb entwickelt. Es ist möglich, unsere Futtermischwagen mit mehreren Austragsklappen, vorderen und / oder hinteren Förderbändern mit Versatz und Höhe sowie einem Gebläse auszustatten, um die Ration in Tröge zu verteilen.



# EINE QUALITÄTSMISCHUNG OHNE STRUKTURSCHÄDEN

## DIE VORTEILE EINES ROLLGEBOGENEN BEHÄLTER

Das Material bewegt sich in einem glatt gewalzten Behälter besser, da es keinen verschiedenen Einschränkungen unterliegt. Dadurch wird die Futterration auf natürliche Weise vermischt und der Auflockerungseffekt wird verstärkt. Die für einen Mischdurchgang erforderliche Leistung reduziert sich auf ein minimum. Die weite und glatte Formgebung bewirkt schneller eine gleichmäßige Durchmischung. Die Konstruktionsweise der Behälter mittels Rollbiegen verstärkt natürlicherweise den Behälter, was ihm eine längere Haltbarkeit verleiht. Jeder Landwirt ist sich des intensiven Einsatzes von Mischwagen bewusst und deswegen bestehen unsere Behälter aus HEL-Stahl (High Elastic Limit), der die Belastungen beim Laden, Mischen und Bewegen der beladenen Maschine aufnimmt.



## GEGENSCHNEIDE

Die Mischer sind standardmäßig mit 2 übergroßen und manuellen Gegenschnitten mit einer Höhe von 85 cm ausgestattet. Sie sind umgekehrt und befinden sich hinten rechts und vorne links auf der Behälterseite. Diese Gegenschnitten sind in 5 Positionen einstellbar, um den Schneidvorgang zu beschleunigen und die Faser am Boden des Behälter zu blockieren.

Optional ist es möglich, die Maschine mit hydraulischen Gegenschnitten auszustatten. Bei Modellen mit integriertem Stroheblase sind die Gegenschnitten für automatische Schneidsequenzen programmierbar.



# EINE MEHRSTUFEN MISCHSCHNECKE

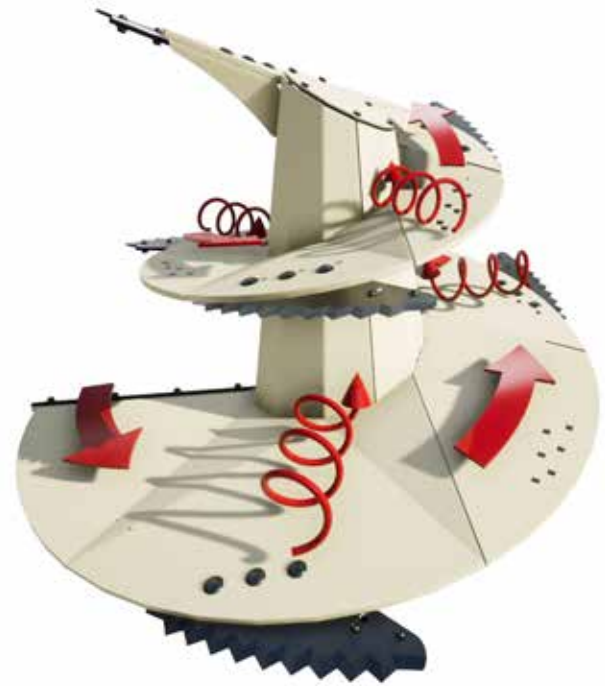
Die 110 cm hohen Schnecken sind für erhöhte Einsatzdauer standardmäßig mit 6 umkehrbaren mit Wolframkarbid beschichteten Messern versehen. Um die Messer an der Schnecke zu stärken, absorbiert eine Verstärkung in Creusabro Stöße während der Ballenladephasen. Um die Effizienz von Messern bei gewissen Futtermitteln zu verbessern, kann der Winkel der Messer angepasst werden, um die Schnittzeit bei strukturreichem Futter zu verkürzen.

## OPTION FÜR SCHNECKE:

- 8 oder 10 Messer pro Schnecke für erhöhte Schnitteffizienz
- Erhöhung der Schnecke um 30 cm zur Reduzierung der Höhendifferenz zwischen Schneckenoberseite und Behälteroberseite, um gleichmäßige Mischung bei erhöhten Behältern zu sichern (Standard bei Modellen 200 S / 260 / 280).
- Neodym-Magnet auf Schnecken-Abstreifer zum Aussortieren ferromagnetischer Objekte

## SCHNECKENDREHZAHL:

- Die kleine Drehzahl dient zum Mischen der verschiedenen Komponenten der Ration unter Berücksichtigung des Rohfasergehalts und der Qualität der Materialien.
- Die große Drehzahl dient zum Zerschneiden der Fasern und zum Leeren des Geräts nach Abschluss der Zuteilung..



SPIRMIX	Niedrige Drehzahl bei 540 U / min	Hohe Drehzahl bei 540 U / min
Spirmix 1 Schnecke	17 U/min	32 U/min
Spirmix 2 Schnecken	19 U/min	36 U/min
Spirmix 3 Schnecken	19 U/min	36 U/min



## OPTIMIERTE MISCHUNG FÜR EINE OPTIMALE FÜTTERUNGSQUALITÄT

LUCAS G. weiß, dass jeder Betriebsinhaber nur mit hochwertigen Rohstoffen hohe Fütterungsziele und somit hohe Milch- und Mastziele erreichen kann. Die Mischgeschwindigkeit sollte nicht zu schnell sein, um das Risiko einer Überhitzung und eines Schleifens zu vermeiden, die zu Verringerung einer Homogenen Mischung führen. Jeder SPIRMIX ist mit einem Zwei-Gang-Getriebe ausgestattet, mit dem sich der Mischwagen an die Traktorleistung anpassen kann, somit sind kleinere Traktoren ideal für den Mischwageneinsatz. Das zwei Schneckengetriebe, der gewalzte Behälter und die Mehrstufen - Mischschnecke bilden eine perfekte Einheit, die eine optimierte Mischzeit und damit einen geringeren Kraftbedarf im Einsatz garantiert. Die Ration ist somit schnell und Homogen durchgemischt ohne das dabei die Struktur der einzelnen Futtermittel zerstört wird.

# EINE VERTEILUNG IN ALLEN BAULICHEN GEgebenHEITEN



## VERTEILUNG DURCH AUSTRAGSKLAPPEN

Die Verteilung über die Klappe ist die einfachste Lösung. Sie ist perfekt für Rationen geeignet, die hauptsächlich aus Silage bestehen. Um die Ration während der Verteilung auszugleichen, kann optional eine automatisch zusammenklappbare mechanische Klappe entsprechend dem Öffnen oder Schließen des Schiebers hinzugefügt werden. Die Mischung wird auf die Rutsche unter die Austragsklappe geschoben, um sie um 20 cm vom Rad versetzt abzulegen. Dieses System begrenzt den Kontakt zwischen der verteilten Ration und den Rädern. Sobald der Schieber geschlossen ist, wird die Klappe automatisch zusammengeklappt.

Standardmäßig befindet sich die Verteilklappe auf der rechten Seite, um an unterschiedliche Konfigurationen angepasst zu werden. Es ist aber möglich, die Austragsöffnung frei zu wählen.

- Vordere rechte Klappe 70 x 100 cm
- Hintere linke Austragsklappe 70 x 100 cm
- Zentrale hintere Austragsklappe für "Stich" Futtertische
- 90 cm Hubförderer zur Verteilung in Hochtröge.

## VERTEILUNG DURCH FÖRDERBÄNDER

Die Verteilung per Förderband ist ideal für Rationen mit einem hohen Rohfaseranteil. Der Querförderer sorgt für eine regelmäßige und schnelle Verteilung nach rechts oder links, unabhängig von der vorbereiteten Ration. Die große Breite des Förderers (90 cm x 240 cm) und der Entladetür (120 cm x 80 cm) verhindert Stauprobleme und sorgt für eine gleichmäßige Verteilung entlang des Futtertisches. Die Fördergeschwindigkeit ist einstellbar, um die Verteilung perfekt steuern zu können. Das Förderband kann manuell um 30 cm oder hydraulisch um 37,5 cm nach rechts oder links versetzt werden. Sie sind an der Vorder- oder Rückseite der Maschine angebracht, um sie auch in Sackgassen zu verteilen.

Optional zur Anpassung der Verteilung per Förderband:

- 2. Motor am Förderband zur beidseitigen Verteilung und zur Verteilung schwerer Rationen.
- Förderband mit Stahlstangen

Spirmix	Verteilhöhe (mm)	Versatz Behälter/Band (mm)
Überladeband 0,9 m	1180	730
Überladeband 1,2 m	1340	920
Überladeband 1,5 m	1600	1230
Spirmix S		
Überladeband 1 m	1070	920





# MISCHEN UND EINSTREUEN IN PERFEKTION



## KOMBISYSTEM EINSTREUEN & MISCHEN

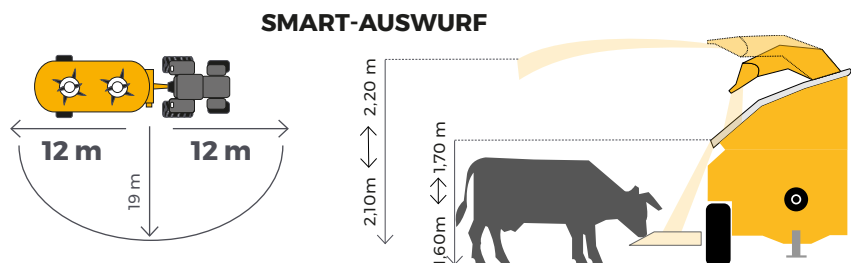
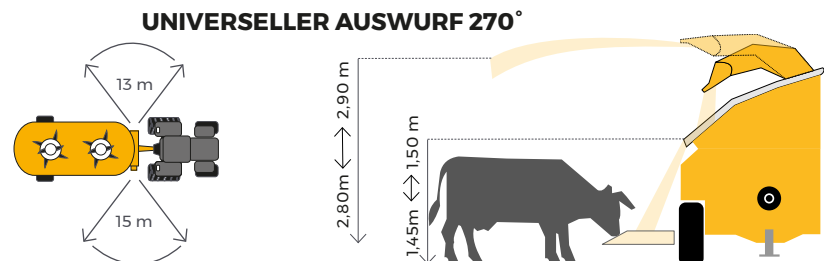
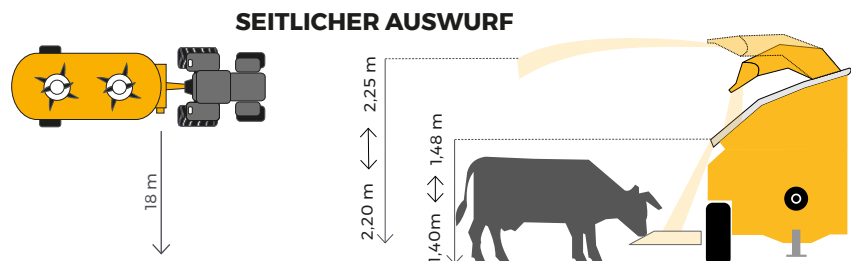
Die Spirmix Jet-Reihe verfügt über eine Zufürwalze direkt vor dem Schwungrad, die eine gleichmäßige Verteilung des Futtermittels vor dem Gebläse gewährleistet.

### Funktion

Bewährtes CASTOR-System - Für Zuverlässigkeit und Leistung über 18 Meter bekannt Mechanisch angetriebene Walze kombiniert mit einer starren Fördereinheit, sowie mit einem festen Kamm, der das Material regelmäßig zu den 6 Wurfschaufeln in das geschweißte Schwungrad mit einem Durchmesser von 1,6 m zuführt. Deaktivieren Sie die Gegenschnitten um eine gleichmäßige Verteilung zu gewährleisten und so das Einklemmen von Stroh zu vermeiden. Dieses System gewährleistet eine genaue Verteilung direkt am Boden oder in Tiefboxen.

Die Spirmix S Mischwagen verfügen nicht über eine Auflösewalze. Die Rutsche wird nur für Strohverteilung verwendet.

## 3 ARTEN VON AUSWURFMÖGLICHKEITEN FÜR DIE OPTIMALE STROHVERTEILUNG



# ELEKTRISCHE BETRIEBUNG UND WIEGESYSTEM



## Elektrische Steuerung Spirmix JET

Ermöglicht eine einfache Steuerung des Gebläses, der Ausrichtung des Auswurfs sowie der Aktivierung der Gegenschnitten.



## Elektrische Steuerung Spirmix Band

Steuert den Versatz und reguliert die Geschwindigkeit des Förderbandes. Bedieneinheit für die Austragsklappe und Aktivierung des Schiebers.

# systemX

## PRÄZISION IM DIENSTE DER RATION

Um den Ladeinhalt kontrollieren, sind die Spirmix Mischwagen standardmäßig mit einem nicht programmierbaren Wiegesystem X400 ausgestattet. Jede Maschine ist mit geschützten 3, 4 oder 6 Wägezellen ausgestattet, die maximale Stabilität und Genauigkeit bei der Herstellung der Ration gewährleisten. Mit dieser Option haben Sie die Möglichkeit die IST Menge, sowie die Ausbringungsmenge zu wiegen. Auch kann die Menge in Abhängigkeit der Kuhzahl verändert werden. Das Taragewichtssystem und die zu überspringende Komponente können ferngesteuert werden. Mit der X Management-Software haben Sie die Möglichkeit, Ihren Grundfutterstock zu verwalten, sowie die Kosten für Futter und Gruppe zu berechnen.





## WEITERE OPTIONEN

Jeder Betrieb ist einzigartig und hat seine eigene Arbeitsweise. Um Ihren Bedürfnissen gerecht zu werden, können Lucas G Mischwagen auf vielfältige Weise angepasst werden, um Ihren Erwartungen so nahe wie möglich zu kommen.



### Elektrohydraulische Geschwindigkeitsänderung

Steuern Sie die Geschwindigkeit der Schnecke und des Schwungrads von der Kabine aus..



### Neodym Magnet auf der Schnecke

Auf der Schnecke montiert, um Eisenprodukte aufzufangen.



### Hintere zentrale Klappe

Geeignet für die Verteilung in Sackgassenkorridoren und zur Vorbereitung der Vormischung..



### X-Control

Das Taragewichtssystem und die zu überspringende Komponente können ferngesteuert werden

- Bewegungsbereich 25 Meter



### Rezept Verwaltung

Starten des Programms und verwalten der Herdengröße. Alles von Ihrem Smartphone aus.



### Anti-Überlaufenring

Enthält das Material, vermeidet Verluste und verstärkt den Behälter..



### Universeller Auswurf 270°

Schwenkbares Verteilungssystem zum beidseitigen einstreuen in einem Durchgang.



### Hydraulische Versetzung des Verteilförderbands

37,5 cm nach links oder rechts versetzt, um die Überfahrt über das Futter zu vermeiden.



### Hydraulische Gegenschneide

Für einen noch schnelleren Schneidvorgang.





## SPIRMIX AUSTRAGSKLAPPE

### Standardausstattungen

- Verteilungsklappe vorne rechts
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschniden
- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400

- Zweistufiges Getriebe
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50
- Hydraulischer Stützfuß (außer 120 /140)
- Hand-Steuerung

SPIRMIX Klappe	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	280
Kapazität (m³)	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26	28
Milchkühe-Äquivalent	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160	150 - 170
Anzahl Schnecken	1		2				2				
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6					1400 / 8					
Verteilhöhe (mm)	530			600			650				
Gesamthöhe (m)	2,76	2,92	3,03	2,80	2,92	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27	3,60
Gesamtlänge (m)	2,61		2,50				2,61				
Breite an den Rädern (m)	2,21		2,05				2,28				
Gesamtlänge (m)	4,95		6,32				7,44				
Nutzlänge (m)	3,47	3,52	4,47	4,31		5,90	5,68		5,90		
Zugleistung (PS)	75			90			100		110		
Hydraulikverteiler	1		1				1				
Leergewicht (Kg)	3710	3830	3890	6110	6210	6310	6860	7050	7140	7500	7780
Bereifung	12,5 / 80 - 15,3 16 PR - Ø 875 mm			445/45 R19,5 Ø895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm				



## SPIRMIX BAND

### Standardausstattungen

- Links / rechts Verteilband
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschniden
- Zweistufiges Getriebe

- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400
- Manueller Versatz 300 mm
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50
- Hydraulischer Stützfuß
- Hand-Steuerung

Spirmix Band	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260	280
Kapazität (m³)	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26	28
Milchkühe-Äquivalent	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160	150 - 170
Anzahl Schnecken	1		2				2		2		
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6					1400 / 8					
Verteilhöhe (mm)	770			775			830				
Gesamthöhe (m)	2,83	2,99	3,16	2,80	2,95	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27	3,60
Gesamtlänge (m)	2,50		2,46				2,50				
Breite an den Rädern (m)	2,21		2,05				2,28				
Gesamtlänge (m)	5,53		6,86				8,00				
Nutzlänge (m)	3,47	3,52	4,47	4,31		5,90	5,68		5,90		
Zugleistung (PS)	75			90			100		110		
Hydraulikverteiler	2		2				2		2		
Leergewicht (Kg)	4400	4560	4650	6350	6450	6550	7710	7880	7980	8480	8750
Bereifung	12,5 / 80 - 15,3 16 PR - Ø 875 mm			445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm				





## SPIRMIX BAND

### Standardausstattungen

- Links / rechts Verteilband
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschniden
- Tandem Achse 270/390
- Nicht Programmierbares

Wiegesystem X400

- Manueller Versatz 300 mm
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50
- Hydraulischer Stützfuss
- Hand-Steuerung
- Tridem Achse Spirmix 420 / 460

Spirmix Band	270	300	320	350	350	390	420	460
Kapazität (m <sup>3</sup> )	27	30	32	35	35	39	42	46
Milchkühe-Äquivalent	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210	180 - 210	200 - 240	220 - 260	240 - 285
Anzahl Schnecken	3			3				
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6							
Verteilhöhe (mm)	750			750			900	
Gesamthöhe (m)	2,87	3,07	3,17	3,38	2,87	3,08	3,22	3,52
Gesamtlänge (m)	2,54			2,85				
Breite an den Rädern (m)	2,43			2,43				
Gesamtlänge (m)	9,60			10,70				
Zugleistung (PS)	125	130	135	140	160	170	180	190
Hydraulikverteiler	2			2				
Leergewicht (Kg)	12500	13000	13250	13500	14000	14500	16000	16500
Bereifung	445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm				445 / 45 - R 19,5 - Ø 900 mm			



## SPIRMIX JET

### Standardausstattungen

- Rechter seitlicher Auswurf zum Einstreuen und Verteilen von Stroh
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschniden
- Zweistufiges Getriebe

- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400
- 2 Gang Getriebe mit Auflösewalze
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50
- Hydraulischer Stützfuss
- Elektrische Bedienung

Spirmix Jet	120	130	140	160	170	180	200	220	240	260
Kapazität (m <sup>3</sup> )	12	13	14	16	17	18	20	22	24	26
Milchkühe-Äquivalent	60 - 75	65 - 80	70 - 90	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135	110 - 140	120 - 150	135 - 160
Anzahl Schnecken	1			2			2			
Schneckenhöhe (mm) / Messer				1100 / 6			1400 / 8			
Verteilhöhe seitlicher Auswurf / U (m)	1,44 / 1,48			1,48 / 1,50			1,46 / 1,55			
Verteilhöhe seitliche Rutsche / U (m)	2,22 / 2,85			2,22 / 2,80			2,25 / 2,93			
Gesamthöhe (m)	2,83	2,99	3,16	2,80	2,95	3,10	2,80	2,96	3,13	3,27
Gesamtlänge (m)	2,55			2,50			2,55			
Breite an den Rädern (m)	2,21			2,05			2,22			
Gesamtlänge (m)	5,74			7,08			8,20			
Zugleistung (PS)	80			90			110			
Hydraulikverteiler	2			2			2			
Leergewicht (Kg)	4950	5105	5150	7300	7400	7500	8580	8820	8980	9350
Bereifung	12,5/80 15,3 / 16 PR Ø 875 mm			445 / 45 - R 19,5 - Ø 895 mm			385 / 55 - R 22,5 - Ø 996 mm			





## SPIRMIX JET

### Standardausstattungen

- Rechter seitlicher Auswurf zum Einstreuen und Verteilen von Stroh
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- Zwei-Gang Schaltgetriebe
- Hydraulischer Stützfuß

- Elektrische Bedienung
- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400
- 2 manuellen Gegenschniden
- 2 Gang Getriebe mit Auflösewalze
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50

Spirmix Jet	270	300	320	350
Fassungsvermögen (m <sup>3</sup> )	27	30	32	35
Milchkühe-Äquivalent	140 - 170	155 - 180	170 - 200	180 - 210
Anzahl Schnecken	3			
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6			
Verteilhöhe mit rechtem Auswurf / U (mm)	1,44 / 1,46			
Verteilhöhe seitliche Rutsche / U (m)	2,18 / 2,76			
Gesamthöhe (m)	2,87	3,07	3,17	3,38
Gesamtlänge (m)	2,58			
Breite an den Rädern (m)	2,43			
Gesamtlänge (m)	9,80			
Zugleistung (PS)	140	145	150	155
Hydraulikverteiler	1			
Leergewicht (Kg)	13450	13950	14200	14450
Bereifung	445 / 45 - R 19,5 - Ø 900 mm			



## SPIRMIX S Klappe

### Standardausstattungen

- Verteilungsklappe vorne rechts
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschniden

- Nicht Programmierbares Wiegesystem X 400 (außer 80 S - 100 S)
- Einzel Geschwindigkeit
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50
- Manueller Stützfuß

Spirmix S Klappe	80 S	90 S	100 S	120 S	130 S	140 S	150 S	160 S	170 S	180 S	200 S
Kapazität (m <sup>3</sup> )	8	9	10	12	13	14	15	16	17	18	20
Milchkühe-Äquivalent	40 - 55	45 - 60	50 - 65	60 - 75	65 - 80	70 - 90	80 - 100	85 - 105	90 - 110	95 - 120	105 - 135
Anzahl Schnecken	1				2						
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6					1400 / 8					
Verteilhöhe (mm)	380			385			440				
Gesamthöhe (m)	2,48	2,64	2,80	2,56	2,72	2,89	2,49	2,60	2,75	2,85	3,10
Gesamtlänge (m)	2,29			2,52			2,55				
Breite an den Rädern (m)	1,95			1,90			2,49				
Gesamtlänge (m)	4,46		4,81			6,22					
Nutzlänge (m)	3,10	2,88	3,47	3,25	4,48	4,31					
Zugleistung (PS)	60			75			90				
Hydraulikverteiler	1			1			1				
Leergewicht (Kg)	2900	3060	3090	3600	3700	3790	5600	5700	5800	5900	6180
Bereifung	11,5 / 80 - 15,3 14 PR - Ø 844 mm			30 x 11,5 - 14,5 26 PR Ø 710 mm			315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm				







## SPIRMIX S BAND

### Standardausstattungen

- Hinteres Verteilband links / rechts 120 S / 140 S
- Vorderes Verteilband links/rechts 160 S / 200 S
- 2 manuellen Gegenschnneiden
- 2 Geschwindigkeiten (außer 120 S / 140 S)
- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400
- Manueller Versatz 300 mm
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- Manueller Stützfuß
- Hand-Steuerung
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50

Spirmix S Band	120 S	130 S	140 S	160 S	170 S	180 S	200 S
Kapazität (m³)	12	13	14	16	17	18	20
Milchkühe-Äquivalent	55 - 70	60 - 75	65 - 80	80 - 105	85 - 110	90 - 115	105 - 135
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6						1400 / 8
Anzahl Schnecken	1			2			
Verteilhöhe (mm)	500			600			
Gesamthöhe (m)	2,56	2,72	2,89	2,60	2,75	2,89	3,10
Gesamtlänge (m)	2,47			2,55			
Breite an den Rädern (m)	1,90			2,49			
Gesamtlänge (m)	5,18			6,88			
Nutzlänge (m)	3,47	3,52	4,47	4,31			
Zugleistung (PS)	75			90			
Hydraulikverteiler	2			2			
Leergewicht (Kg)	4050	4175	4300	6160	6260	6360	6640
Bereifung	30 x 11,5 - 14,5 26 PR Ø 710 mm			315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm			

## SPIRMIX S JET

### Standardausstattungen



- Seitenauswurf rechts zum Verteilen
- Stufen Schnecke mit 6 Messer
- 2 manuellen Gegenschnneiden
- Zweistufiges Getriebe
- Nicht Programmierbares Wiegesystem X400
- Verteilungsklappe vorne rechts
- 2 Gang Getriebe
- Manueller Stützfuß
- Elektrische Steuerung
- Anhängervorrichtung mit angeschweißtem Ring Ø50

Spirmix S Jet	160 S	170 S	180 S	200 S
Kapazität (m³)	16	17	18	20
Milchkühe-Äquivalent	80 - 105	85 - 110	90 - 115	105 - 135
Anzahl Schnecken	2			
Schneckenhöhe (mm) / Messer	1100 / 6			1400 / 8
Verteilhöhe Klappe	440			
Verteilhöhe seitliche Rutsche / U (m)	2,19 / 2,80			
Gesamthöhe (m)	2,62 / 2,95	2,75 / 2,95	2,85 / 2,95	3,10
Gesamtlänge (m)	2,59			
Breite an den Rädern (m)	2,49			
Gesamtlänge (m)	7,10			
Nutzlänge (m)	4,47	4,31		
Zugleistung (PS)	90			
Hydraulikverteiler	2			1
Leergewicht (Kg)	7030	7130	7230	7510
Bereifung	315 / 80 - R 22,5 - Ø 1074 mm			

## UNSERE TIPPS FÜR OPTIMALES MISCHEN

- Überprüfen Sie Ihre Messer
- Laden Sie die Komponenten in der richtigen Reihenfolge (von weniger dicht bis dichter)
- Entnehmen Sie die Silage auf die Gesamtbreite des Silos
- Beladen Sie die Maschine in der Mitte
- Benutzen Sie Düsen für das einfüllen von Flüssigkeiten
- Überladen Sie den Mischer nicht
- Kontrollieren Sie die Ration während des Ladevorgangs
- Vormischen



# KUNDENUND ERSATZTEILDIENTST: GEIST DES DIENSTES



Ihr Lucas G Händler

**LUCAS**   
FEEDING SOLUTIONS

**Sitz der Gesellschaft**

22, Rue du Stade, 85130 Chanverrie  
T : +33 (0)2 51 65 41 36 // F : +33 (0)2 51 65 41 51  
lucasg@lucasg.com // www.lucasg.com

 **Lucas G**  **Lucas G France**